



HS-Alu-Premium

Härtekammern für die Betonsteinindustrie
in innovativer Aluminiumausführung



- + korrosionsbeständig
- + geringes Gewicht
- + einfache Montage durch
Snap-in-Verbindung und
Baukastensystem

HS Anlagentechnik – Innovation muss sein



Der technologische Fortschritt in der Betonsteinindustrie ist enorm. Einerseits fortschreitende Automatisierung und Hightech-Maschinen, andererseits innovative, neue Produkte seitens der Betonsteinhersteller, sind hierfür kennzeichnend. HS Anlagentechnik hat diese Entwicklung kontinuierlich mitgemacht – HS-Alu-Premium, die Aluminiumausführung der Härtekammern ist ein eindrucksvoller Beweis dafür.

Härtekammern von HS Anlagentechnik sind innerhalb dieser Produktionslinien logistisches Bindeglied zwischen Nass- und Trocken-Seite. Die frisch hergestellten Elemente werden eingelagert, die abgehärteten ausgelagert, paketierrt und versandfertig gemacht. Die erforderlichen Stellplatzkapazitäten müssen bereitgestellt sein – stabil, belastbar, maßgenau.

Großkammer- oder Einzelkammersystem, Brettkapazität, Brettbelastung und räumliche Voraussetzungen sind nur einige der zu berücksichtigenden Faktoren, um zu einem maßgeschneiderten Gesamtsystem zu kommen. Sind Rollltore gewünscht oder Kammerisolierung? Ein Umluftsystem zur Vermeidung von Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen? Wie auch immer, wir unterbreiten Ihnen gerne ein individuelles Angebot, unter Berücksichtigung aller Faktoren, die für das Härten hochwertiger Betonelemente entscheidend sind – weltweit.

HS Anlagentechnik präsentiert sich heute als junges, innovatives Team, an das dreißig Jahre Erfahrung im Regalbau weitergegeben wurden. Das ist aber nicht alles. Produktverständnis, Branchenkenntnis und ein hochwertiges, im Detail perfektes Regalsystem machen das Angebot komplett:

HS Anlagentechnik – Technik mit Profil, Technik für Profis

HS Anlagentechnik – das komplette Programm:

- Härtekammern aus Aluminiumprofilen oder spezialverzinkten Stahlprofilen
- Umluftsysteme
- Formen-Lagerregale
- Sonderregale
- Schienen und Schwellen
- freistehende Ausführung mit Fassade
- Kammerisolierung
- Rollltore
- komplette Montage
- bei Selbstmontage ist Einweisung und Endkontrolle durch unseren Richtmeister möglich
- schneller Service und Kundendienst
- Beratung
- Planung, Projektierung und Angebot

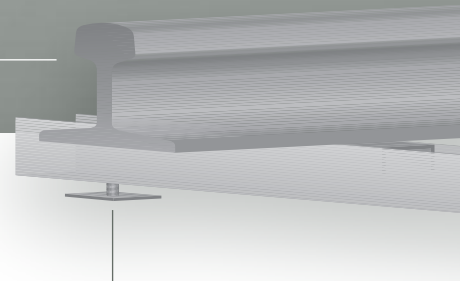


Nivellierung

Nivellierschrauben an den unteren Rahmenbindern ermöglichen eine lot- und waagerechte Ausrichtung der Trockenkammer.

Schienen

Schienenensystem innerhalb der Härtekammer zum Ein- und Auslagern.



HS-Alu-Premium – bewährte Technik, leichter Werkstoff, korrosionsbeständig

Die Technik ist die gleiche, das Material ein anderes.

Die Aluminiumausführung der Härtekammern – HS-Alu-Rack – ist ein weiterer konstruktiver Beitrag von HS Anlagentechnik für die Betonsteinindustrie.

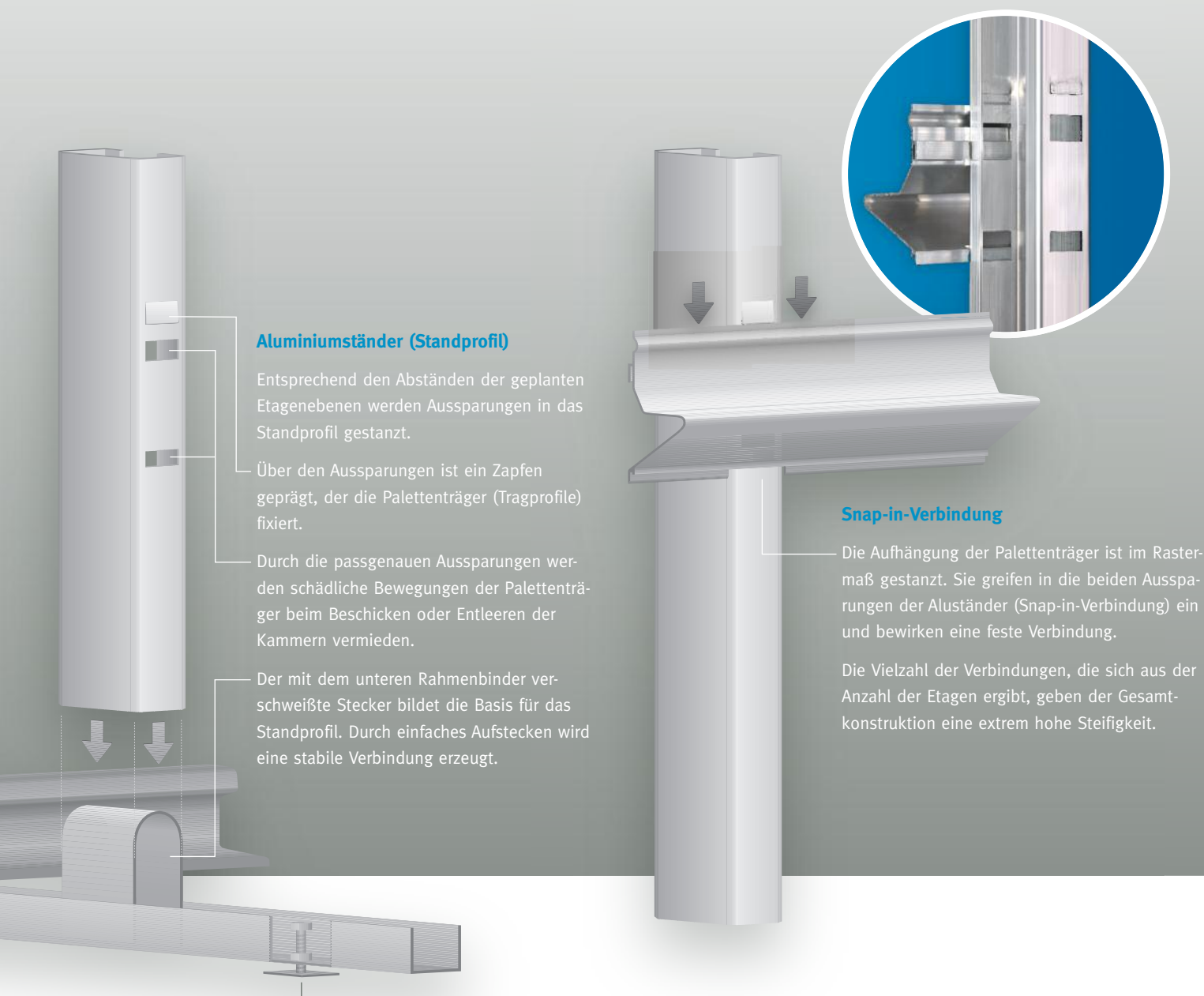
Aluminium ist ein Universalwerkstoff mit überzeugenden Eigenschaften, der für funktionelle, haltbare und zuverlässige Produkte steht. Sein Einsatz erfolgt, in vielfältigster Form und Funktion, in fast allen Bereichen industrieller Fertigung. Hervorzuheben sind das geringere Gewicht, bei gleichzeitig hoher Festig- und Steifigkeit, höchste Korrosionsbeständigkeit sowie hervorragende Recyclingfähigkeit. Aluminium ist gesundheitlich unbedenklich und kommt in der Natur in Verbindung mit anderen Elementen, z. B. Feldspat oder Glimmer, vor.

Gut gemischt – die Aluminiumlegierungen

Die Aluminiumlegierungen (AlMgSi = Aluminium, Magnesium, Silizium), die für Palettenträger und Ständer speziell ausgewählt wurden, sind so zusammengesetzt, dass daraus extrem dauerbelastbare Härtekammern resultieren, wie sie für die Betonsteinindustrie unabdingbar sind.

Das hat auch der TÜV erkannt!

Die Tragfähigkeit der Auflageprofile mit Snap-in-Verbindung wurde vom TÜV geprüft. Der vorliegende Prüfbericht bestätigt, dass die erforderliche Tragfähigkeit der Auflageprofile mit Sicherheit gewährleistet ist.



Aluminiumständer (Standprofil)

Entsprechend den Abständen der geplanten Etageebenen werden Aussparungen in das Standprofil gestanzt.

Über den Aussparungen ist ein Zapfen geprägt, der die Palettenträger (Tragprofile) fixiert.

Durch die passgenauen Aussparungen werden schädliche Bewegungen der Palettenträger beim Beschicken oder Entleeren der Kammern vermieden.

Der mit dem unteren Rahmenbinder verschweißte Stecker bildet die Basis für das Standprofil. Durch einfaches Aufstecken wird eine stabile Verbindung erzeugt.

Snap-in-Verbindung

Die Aufhängung der Palettenträger ist im Rastermaß gestanzt. Sie greifen in die beiden Aussparungen der Aluständer (Snap-in-Verbindung) ein und bewirken eine feste Verbindung.

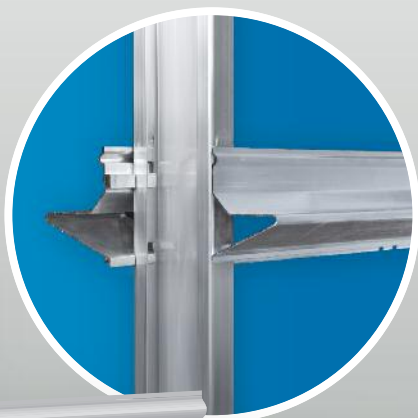
Die Vielzahl der Verbindungen, die sich aus der Anzahl der Etagen ergibt, geben der Gesamtkonstruktion eine extrem hohe Steifigkeit.

Die Snap-in-Verbindung

Schnell, sicher, unverrückbar – nur Stecken und Schrauben.

Einfach einhängen, nach unten drücken – und schon gehen Stand- und Auflageprofile eine auf Dauer feste Verbindung miteinander ein. Präzise und millimetergenau arretieren die Aluminiumteile miteinander.

Infolge dieser idealen Snap-in-Verbindung entsteht Vorteil über Vorteil: Zeitersparnis durch einfachste Montage. Extreme Steifigkeit der Härtekammern erlauben maximale statische Belastung und höchste Tragfähigkeit. Technik, die Kostenreduzierung und Produktionssicherheit bedeutet – Technik für Profis.



Palettenträger (Auflageprofil)

Die Palettenträger haben eine sehr hohe Tragfähigkeit und bieten mit 80 mm Breite eine gute Auflagefläche.

Durch die breite Auflage mit Zentrierschräge kann mit großer Genauigkeit, im vollautomatischen Betrieb, ein- und ausgelagert werden.

Die durchgehende seitliche Brettführung mit hochgezogener Sicke verhindert das Anschlagen der belegten Unterlagsbretter an die Aluminiumständer.

Das HS-Baukastensystem

Kapazität und Planung nach Maß

HS Anlagentechnik liefert Härtekammern im Baukasten-System. Hierbei werden die Kammergänge von 2 - 5 Stück in Rahmenbauweise zusammengefasst und miteinander kombiniert.

Kammer-Systemaufbau für variable Stellplatzmengen



Zwei-, Drei-, Vier- und Fünfkammer-Kombination

Z. B. 10 benötigte Kammergänge können aus 2 Fünfkammer- oder 2 Vierkammer- und einer 2-Kammerkombination bestehen. Die Anzahl der Stellplätze kann individuell geplant und leicht ausgebaut werden. Jede dieser Baugruppen ist eine in sich geschlossene, absolut standfeste Einheit, die statisch eigenstabil ist. Der große Vorteil besteht darin, dass Härtekammern von HS Anlagentechnik immer freistehend aufgebaut werden können. Sie müssen nicht seitlich oder nach oben abgestützt werden. Mehr Sicherheit für hoch belastete Lager-systeme, die permanent im Einsatz sind.

Montieren Sie selbst, sparen Sie Kosten!

Kammersystem und Snap-in-Verbindung bieten beste Voraussetzungen zur schnellen und sicheren Montage oder Selbstmontage und damit zur Kostenersparnis. Unsere Montageanleitung ist hierfür eine wertvolle Hilfe.





Umluftsysteme schaffen die Voraussetzung für eine gleichbleibende Temperatur- und Feuchtigkeitsverteilung innerhalb der Trockenkammer



Sichere Ein- und Auslagerung durch den Absetzwagen – die hochgezogene seitliche Sicke des Auflageprofils, mit durchgehender seitlicher Führung, verhindert das Anschlagen an die Aluständer.



Härtekammern von HS Anlagentechnik zeichnen sich durch höchste Maß- und Passgenauigkeit, Parallelität und Stabilität aus.



HS Anlagentechnik C.V.
Veldkuilstraat 53
NL-6462 BB Kerkrade
Tel.: 0031/45/5671190 · Fax: 0031/45/5671192

Kundendienst/Montage
HS Anlagentechnik Ant GmbH & Co. KG
Hegelstraße 6 · D-57290 Neunkirchen
Tel.: 0049/2735/781160 · Fax: 0049/2735/781162

E-Mail: info@hsanlagentechnik.com
Internet: www.hsanlagentechnik.com